

## Bericht über die Überwachung der Druckgeräteprüfungen

Report about the supervised pressure equipment checks

<b>Modul</b> <b>Module</b> A2 <input checked="" type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/>		<b>Kontrollbesuche bei QS-Modulen</b> <input type="checkbox"/> <b>Visit controls at QA-modules</b>	
Kontakt: <b>IMhannover@tuev-nord.de</b> Contact:		Prüfbericht-Nr.: <b>0045/202/1042/P/01804/23/D/001(00)</b> Test report No.:	
Erstbesuch: am: <b>07.10.2021</b> Initial visit: on:		Auftrags-Nr.: <b>8122187069</b> Order No.:	
<input type="checkbox"/> Die Überwachung erfolgte remote per Livestream. / The monitoring was carried out remotely via livestream. Die Voraussetzungen wurden im Vorwege überprüft. / The prerequisites were checked in advance			
Hersteller/Inverkehrbringer: Manufacturer/Distributor:		Fertigungsstätte: Manufacturing plant:	
<b>ISOflanges GmbH</b>  <b>Viehtrift 1</b>  <b>29308 Winsen (Aller)</b>		<b>ISOflanges GmbH</b>  <b>Viehtrift 1</b>  <b>29308 Winsen (Aller)</b>	
<b>RICHTLINIE 2014/68/EU</b> <b>DIRECTIVE</b>			
Prüfgrundlagen: Test specifications:		Normen: Standards:	
<input checked="" type="checkbox"/> <b>AD 2000</b> <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
<b>PRODUKT:</b> <b>PRODUCT:</b>			
<input type="checkbox"/> <b>Druckbehälter</b> Vessel		<input type="checkbox"/> <b>Überhitzungsgefährdetes Druckgerät</b> Fired or otherwise heated pressure equipment	
<input type="checkbox"/> <b>Rohrleitung</b> Piping		<input checked="" type="checkbox"/> <b>Druckhaltendes Ausrüstungsteil</b> Pressure accessories	
<input type="checkbox"/> <b>Ausrüstungsteil mit Sicherheitsfunktion</b> Safety accessories		<input type="checkbox"/>	
<b>TECHNISCHE DATEN:</b> Technical data:			
Herstell-Nr. Manufacturing No.		10965.001	
Min./max. zul. Druck Min./max. allowable pressure	PS [bar]	0 / +101	
Min./max. zul. Temperatur Min./max. allowable temperature	TS [°C]	-20 / +60	
Volumen / Nennweite Volume / Nominal size	V/DN [L/-]	-- / DN 100 (4")	
Kategorie/ Category		II	
Fluid Fluid		Fluidgruppe 1	
Verwendungszweck Purpose		Isolierflanschverbindung	
<b>Bemerkungen / Hinweise:</b> Remarks / Notes  Das Gerät entspricht Zeichnungsnr.: HP_ASME_RTJ_Dplus_600_4_s8.56  Isolierflanschverbindung und Schwarz-Weiss Verbindung von DN 10 - DN 400 PN6 - PN 160, nach ASME B 16.5 von 1/2" - 10" class 150 - class 2500 sowie API 6A - Type - 6B 2000 PSI - 20000 PSI			
Letzte Überwachung / letzter Kontrollbesuch am: <b>14.12.2022</b> Last monitoring / last visit control on:		Prüfbericht Nr.: <b>01 202 644/Ü-22 6161 Rev.1</b> Test report no.:	
<b>VORLAUFENDE PRÜFUNGEN</b> <b>PREVIOUS TESTS</b>		<input type="checkbox"/> EU-Baumusterprüfung EU-Type-examination	
<input checked="" type="checkbox"/> Konstruktionsprüfung des Herstellers Design calculation of manufacturer		Siehe Anlage See annex	
<b>SCHLUSSPRÜFUNG:</b> <b>FINAL INSPECTION:</b>		<input type="checkbox"/> Remote-Verfahren Remote procedure	
<input checked="" type="checkbox"/>		Datum: <b>14.12.2023</b> Date:	
<b>DRUCKPRÜFUNG:</b> <b>PROOF TEST:</b>		<input type="checkbox"/> Remote-Verfahren Remote procedure	
<input checked="" type="checkbox"/>		Datum: <b>14.12.2023</b> Date:	
Herstell-Nr. Manufacturing No.		1 Druckraum	2 Druckraum (Schwelldruck)
Herstell-Nr. Manufacturing No.		3 Druckraum (Dichtheitsprüfung)	
Prüfdruck Test pressure	PT [bar]	152	3 x 10 bar bis 129,2 bar
Druckmedium Fluid		Wasser	Wasser
Haltezeit Holding time	[min]	≥ 30	≥ 10

## Bericht über die Überwachung der Druckgeräteprüfungen

Report about the supervised pressure equipment checks

<b>Modul</b> Module				A2 <input checked="" type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/>		<b>Kontrollbesuche bei QS-Modulen</b> <input type="checkbox"/> Visit controls at QA-modules	
Kontakt: Contact:				IMhannover@tuev-nord.de		Prüfbericht-Nr.: 0045/202/1042/P/01804/23/D/001(00) Test report No.:	
Nr. No.	MESSUNGEN/UNTERSUCHUNGEN/ERGEBNISSE MEASUREMENTS/EXAMINATIONS/TESTSRESULTS	Erfüllt Fulfilled	Entfällt Not applicable	Anlage Annex	Bemerkungen Remarks		
1.	Werkstoffe Materials: <input checked="" type="checkbox"/> EN-Norm EN-Standard <input type="checkbox"/> PMA <input type="checkbox"/> EAM	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			
2.	Rückverfolgbarkeit der Werkstoffe (Zeugnisbelegung) Material traceability	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	s. Liste der Werkstoffe see list of material certificates		
3.	Betriebliche Voraussetzungen Prerequisites of manufacturer	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.	Voraussetzung für nicht objektgebundene Prüfung Condition for testing not necessarily on certain objects	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
5.	Eignungsfeststellung Schweißzusätze Records of welding consumables	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
6.	Qualifikation des Fügepersonals Qualification of welding personnel	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	/		
7.	Qualifikation der Fügeverfahren Qualification of operating procedures DIN EN ISO 15614-1,	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8.	Arbeitsprüfungen gemäß AD 2000 HP 5/2 Production tests according to	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
9.	Nachweise über ZfP-Personal / Stufe 2 Records of NDT personnel/Level <input type="checkbox"/> DIN EN ISO 9712	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
10.	Nachweise über zerstörungsfreie Prüfungen Records of non destructive tests.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
11.	Wärmebehandlungsbelege Heat treatment records	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
12.	Kalibrierung der Mess- und Prüfeinrichtungen Calibration of measuring and test equipment  Verwendetes Manometer Pressure gauge used <input type="checkbox"/> TNS, <input checked="" type="checkbox"/> Hersteller / Manufacturer	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Kalibrierprotokoll des Herstellers National accredited testing laboratory Prüfmanometer Nr.: 215009533 Pressure gauge no.: Mutter-Manometer Nr.: Mother gauge no		
13.	Visuelle Prüfung / Maßprüfung Visual examination / Dimensional check	<input checked="" type="checkbox"/>					
14.	Kennzeichnung (Typenschild) Marking (name plate)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
15.	Analyse der Gefahren und Risiken (verbindlich) Analysis of Hazards and risks (mandatory)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
16.	Betriebsanleitung hat vorgelegen (verbindlich) Operating instructions were available (mandatory)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
17.	Nachweise über Reparaturen Records of repairs	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
18.	Konformitätserklärung / Entwurf (verbindlich) Declaration of Conformity / Draft (mandatory)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>ERGEBNIS:</b> <b>RESULT:</b>							
Die vorgenannten Prüfungen erfolgten in Übereinstimmung mit den Anforderungen der RL 2014/68/EU sowie den o.g. Prüfgrundlagen und ergaben <input checked="" type="checkbox"/> keine / <input type="checkbox"/> folgende Beanstandungen: The aforementioned tests were carried out in accordance with Directive 2014/68/EU as well as the aforementioned test specifications and did <input checked="" type="checkbox"/> not result in any objections / <input type="checkbox"/> result in the following objections:							
<b>Hinweis:</b> <b>Note:</b>	Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der notifizierten Stelle ist nicht zulässig. All test results apply exclusively to the equipment described above. Duplication of parts of the test report is not permitted without the express written approval of the notified Body.						
<b>Anlagen:</b> <b>Attachment:</b>				<b>Notifizierte Stelle für Druckgeräte</b> Notified body for pressure equipment			
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg							